

КАКАЯ ФРЕЗА ЛУЧШЕ ДЛЯ ЯМОЧНОГО РЕМОНТА?

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ФРЕЗА НА
МИНИ-ПОГРУЗЧИКЕ?



ВЫСОКАЯ ЭРГОНОМИКА РАБОТЫ И
УПРАВЛЕНИЯ

ШИРИНА ФРЕЗЕРОВАНИЯ ОТ 20 ДО
100 СМ
ЗАГЛУБЛЕНИЕ ДО 20 СМ



ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ С
ТОЧНОСТЬЮ ДО ММ НАД
ДОРОЖНОЙ КАРТОЙ



РАСХОД ТОПЛИВА НЕ ПРЕВЫШАЕТ
7 Л/ЧАС



БЕЗУПРЕЧНОЕ КАЧЕСТВО С
РЕГУЛЯРНЫМИ КАНАВКАМИ



НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА И
ВИБРАЦИЙ



НЕ БЫВАЕТ ШИРЕ 50 СМ
ЗАГЛУБЛЕНИЕ 5-7 СМ МАКСИМУМ



ТРАКТОРИСТ НЕ ВИДИТ МЕСТО
РАБОТЫ



РАСХОД ТОПЛИВА ОТ 14 Л/ЧАС



ПОЛУЧАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
ИМЕЕТ "ВОЛНЫ" И НЕРОВНЫЕ КРАЯ



ОЧЕНЬ ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА
И ВИБРАЦИЙ



МЕХАНИЧЕСКАЯ ФРЕЗА С
ПИТАНИЕМ ОТ ВОМа ТРАКТОРА?



РАБОТАТЬ КРАЙНЕ НЕУДОБНО -
ГОЛОВА ВСЕГДА ДОЛЖНА БЫТЬ
РАЗВЕРНУТА НАЗАД.

ТА ЖЕ РАБОТА В 4 РАЗА БЫСТРЕЕ И КАЧЕСТВЕННЕЕ ТОЛЬКО С
ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ФРЕЗОЙ НА МИНИ-ПОГРУЗЧИКЕ !
ОКУПАЕМОСТЬ ОТ 20 СМЕН !
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ СТАЛИ ЕДИНСТВЕННЫМ ТИПОМ ФРЕЗ ДЛЯ
ЯМОЧНОГО РЕМОНТА В ЕВРОПЕ.